



Инструкция по монтажу и обслуживанию

БАКИ – АККУМУЛЯТОРЫ

Внимание! Перед началом монтажа внимательно прочтите данную инструкцию!

Уважаемый заказчик, компания Emmeti S.P.A. благодарит Вас за то, что Вы приобрели наше изделие. В данной инструкции Вы можете ознакомиться с конструкцией, областью применения, правилами использования и обслуживания, а также с другой информацией, касающейся водонагревателей косвенного нагрева, баков – аккумуляторов, комбинированных водонагревателей и спиральных теплообменников.

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений в конструкцию либо характеристики изделия, без предварительного уведомления.

О компании Emmeti

Компания Emmeti была основана в 1976 году как коммерческое предприятие по продаже компонентов отопительных систем. В 1984 году основатель и коммерческий директор Фредерико Д'Арси и Марио Мартин сменили концепцию предприятия на производственную.

На данный момент Emmeti изготавливает практически все компоненты для частного и коммерческого отопления, водоснабжения и кондиционирования. Продукция Emmeti поставляется более чем в 50 стран мира.

Основные цели компании Emmeti – это качество и инновации, исследования и развитие ключевых направлений рынка. Эффективное общение и обратная связь с представителями, поставщиками, покупателями и наладчиками – это философия Emmeti по достижению доверия покупателя.

Компания Emmeti обладает сертификатом соответствия UNI ISO 9002. Вся продукция Emmeti, поставляемая на Украину, имеет национальные сертификаты.

1. Область применения и технические характеристики

Баки – аккумуляторы предназначены для использования в системах теплоснабжения и отопления (в качестве буферной емкости и бака – аккумулятора тепла), а также в системах горячего водоснабжения (в качестве емкостного подогревателя с внешним теплообменником либо емкости запаса горячей воды).

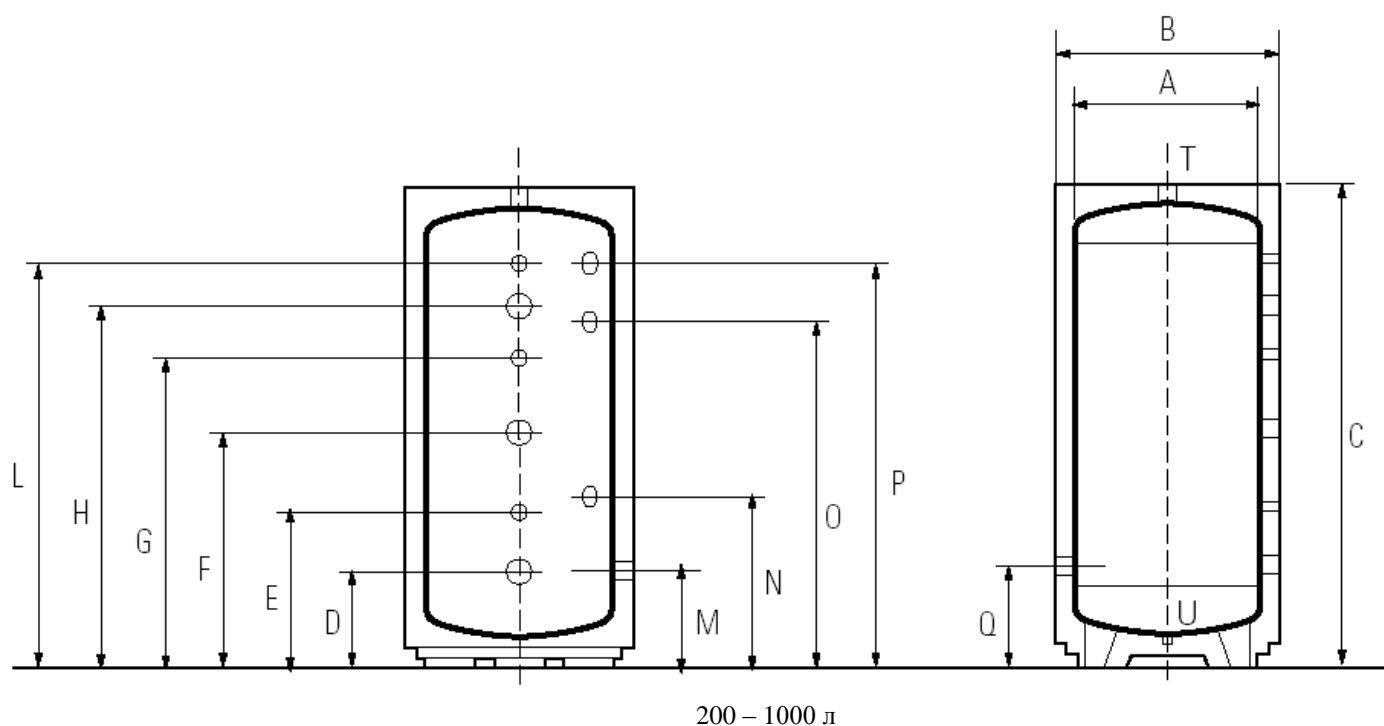
Максимальное рабочее давление – 6 бар.

Максимальная температура нагрева – 95°C.

Давление испытания – 9 бар.

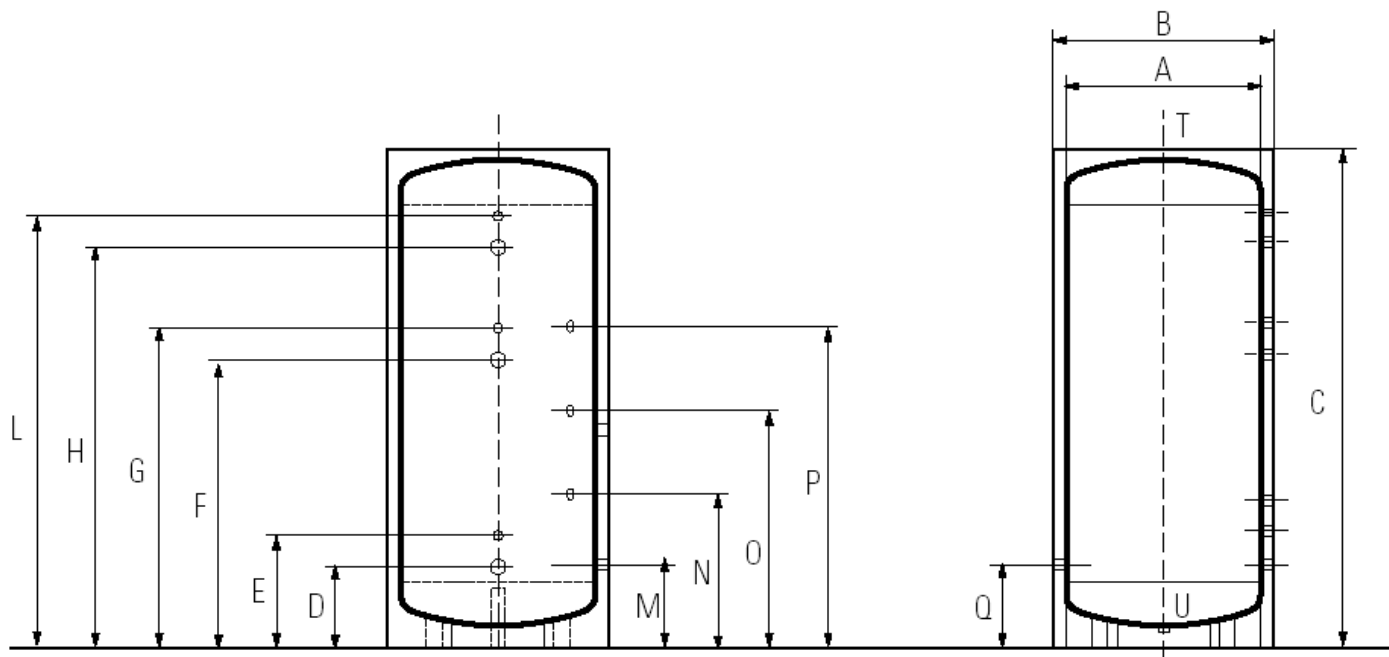
Покрытие бака - органическая эмаль.

2. Габаритные размеры и подключения



Модель				200 л	300 л	500 л	750 л	1000 л
Диаметр без изоляции		A	мм	480	550	600	750	850
Диаметр в изоляции		B	мм	610	680	730	900	1,000
Высота		C	мм	1,425	1,395	2,020	2,100	2,173
Место установки ТЭНа	1 1/2"	D	мм	255	240	320	360	400
Термометр-термостат	1/2"	E		435	420	500	510	550
Анод	1 1/2"	F	мм	660	645	950	1,260	1,300
Термометр-термостат	1/2"	G		885	870	1,230	1,010	1,050
Место установки ТЭНа	1 1/2"	H	мм	1,025	1,010	1,570	1,610	1,650
Термометр-термостат	1/2"	L		1,155	1,140	1,720	1,760	1,800
Присоединение наружного теплообменника	1 1/4"	M		255	240	320	360	400
Крепление наружного теплообменника	1/2"	N		505	490	670	710	750
Крепление наружного теплообменника	1/2"	O		905	890	1,070	1,110	1,150
Присоединение наружного теплообменника	1 1/4"	P		1,155	1,140	1,470	1,510	1,550
Вход холодной воды	1 1/4"	Q	мм	255	240	320	-	-
Вход холодной воды	2"	Q	мм	-	-	360	400	400
Выход горячей воды	1 1/4"	T	мм	сверху	сверху	сверху	-	-
Выход горячей воды	2"	T	мм	-	-	-	сверху	сверху
Дренаж	1 1/4"	U	мм			снизу	снизу	снизу
Вес			кг	65	74	109,5	124	141

Примечание: Совпадение латинских обозначений подразумевает возможность альтернативного использования отверстий.



1500 – 3000 л

Модель				1500 л	2000 л	3000 л
Диаметр без изоляции		A	мм	950	1,100	1,250
Диаметр в изоляции		B	мм	1,050	1,200	1,350
Высота		C	мм	2,435	2,480	2,760
Место установки ТЭНа	1 ¹ / ₂ "	D	мм	400	410	455
Термометр-термостат	1/2"	E		550	560	605
Анод	1 ¹ / ₂ "	F	мм	1,400	1,410	1,455
Термометр-термостат	1/2"	G		1,550	1,560	1,705
Место установки ТЭНа	1 ¹ / ₂ "	H	мм	1,950	1,960	2,205
Термометр-термостат	1/2"	L		2,100	2,110	2,355
Присоединение внешнего теплообменника	1 ¹ / ₄ "	M		400	410	455
Крепление внешнего теплообменника	1/2"	N		750	760	805
Крепление внешнего теплообменника	1/2"	O		1,150	1,160	1,205
Присоединение внешнего теплообменника	1 ¹ / ₄ "	P		1,550	1,560	1,705
Вход холодной воды	2"	Q	мм	400	410	455
Выход горячей воды	1 ¹ / ₄ "	T	мм	сверху	сверху	сверху
Выход горячей воды	2"	T	мм	-	-	-
Дренаж	1 ¹ / ₄ "	U	мм			снизу
Вес			кг	241,5	287	371

Примечание: Совпадение латинских обозначений подразумевает возможность альтернативного использования отверстий.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимание! Монтаж, испытания и эксплуатацию изделия необходимо вести в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и данными рекомендациями.

Все баки предназначены для использования внутри помещений, защищенных от атмосферных воздействий.

Подключение к теплоносителю.

Изделия предназначены для работы в закрытых сетях теплоснабжения с принудительной циркуляцией. При подключении изделий к сетям теплоснабжения необходимо проверить соответствие рабочего давления и температуры изделия рабочему давлению и температуре системы. При присоединении к сети теплоснабжения, содержащей токсические вещества, необходимо соблюдать особую осторожность и тщательно проверять герметичность соединений. Рекомендуется подключить подающий трубопровод к верхнему входу теплообменника. В высшей точке системы теплоснабжения необходимо установить продувочный вентиль либо автоматический стравливающий клапан. В целях предотвращения засорения теплообменника рекомендуется на вводе теплоносителя установить фильтр грубой очистки, а также обеспечить химводоподготовку теплоносителя. **Внимание!** Диаметры подключений рассчитаны с учетом технологического процесса, диаметр подводящих трубопроводов необходимо определять расчетом.

Подключение к сетям водоснабжения.

Изделия предназначены для работы в сетях горячего водоснабжения с технологической и питьевой водой. При подключении изделий к сетям водоснабжения необходимо проверить соответствие рабочего давления и температуры изделия рабочему давлению и температуре системы. Для защиты изделий от превышения давления рекомендуется устанавливать предохранительный клапан. Диаметр и настройку предохранительного клапана необходимо определять расчетом. Для компенсации температурных расширений при нагреве рекомендуется установка мембранного расширительного бака. Емкость и место установки мембранного бака необходимо определять расчетом. Для предотвращения образования накипи рекомендуется на вводе холодной воды предусматривать аппарат электромагнитной обработки воды. **Внимание!** Диаметры подключений рассчитаны с учетом технологического процесса, диаметр подводящих трубопроводов необходимо определять расчетом.

Для защиты от коррозии в микротрещинах эмали, рекомендуется использовать электроаноды, которые производятся компанией ЕММЕТІ.

Автоматизация.

Все изделия имеют дополнительные отверстия в корпусе, предназначенные для установки термометров, манометров, термостатов и различных датчиков.

Защита от легионелл.

Если вода в бойлере нагревается до температуры не выше 45 – 50°C и длительное время отсутствует водоразбор, появляется опасность размножения бактерий – легионелл, которые могут вызывать заболевания, проявляющиеся как атипичная пневмония и понтиакская лихорадка. Размножение бактерий зависит от температуры воды, причем оптимальная температура для размножения от 35 до 42°C. Смертельной для бактерий является температура свыше 50°C. Кинетика отмирания бактерий зависит от времени и температуры. Ориентировочные данные приведены в таблице:

Температурный диапазон	Необходимое время воздействия
50 – 60°C	несколько часов
60 – 70°C	несколько минут
более 70°C	несколько секунд

Для предотвращения образования легионелл рекомендуется применять автоматику котла с кратковременным поднятием температуры в бойлере, либо поддерживать постоянную температуру воды в бойлере более 60°C, обеспечивая снижение температуры на выходе из бойлера с помощью автоматического подмешивания холодной воды.

Обслуживание.

Внимание! Техническое обслуживание изделия должно осуществляться специализированной организацией!

Регламентное обслуживание изделия заключается в контроле и замене анодных стержней. Срок эксплуатации анода зависит от жесткости, химического состава воды и скорости возможных коррозионных процессов. Рекомендуется не реже 1 раза в год проводить контроль состояния стержня и, при необходимости, его замену. В зависимости от степени износа анода назначается срок следующего контрольного осмотра. Кроме того, необходимо не допускать образования накипи в теплообменниках. Для предотвращения образования накипи рекомендуется применять в системе теплоснабжения предварительно умягченный теплоноситель. В случае образования накипи теплообменники промыть реагентами не агрессивными к материалу, из которого они изготовлены.

Эксплуатацию сопутствующего оборудования вести в соответствии с рекомендациями фирм-изготовителей.